

MAW-G微控系列 钢绞线拉力试验机

全国特检系统检验员培训考核选用品牌

全国超声无损检测培训考核选用品牌

全国船舶无损检测学组推荐品牌



产品概要

美泰MAW-G微控系列钢绞线拉力试验机，通过控制高压油泵带动丝杠运动，主要用于对预应力钢绞线进行拉抗强度测试和分析，其采用手动和电液伺服双重控制模式、高精度间隙密封油缸、数字化处理、闭环控制技术，其性能稳定、功能强大、数据处理准确、构造坚固、结构简洁、可靠性高、操作简单、界面友好。广泛应用于金属及非金属加工制造业、质检部门质量检测、高等院校科研试验等领域，是提高生产效率，节约生产成本必备的专业精密检测仪器。

技术参数

技术参数

结构形式

最大试验力 (KN)

试验机级别

试验力值测量范围

力值示值相对误差

力分辨率

变形测量装置

变形示值相对误差

位移测量装置

位移示值相对误差

位移分辨率

横梁调整速度

活塞最大行程

活塞最大移动速度

控制方式

保护功能

有效拉伸空间

夹紧方式

立柱间距

钢绞线夹持直径

上下压盘尺寸

主机外形尺寸

主机功率

油源控制柜尺寸

油源控制柜功率

供电电源

整机重量

| | MAW-G | |
|--------------|---------------------|-----------------|
| | MAW-G600 | MAW-G1000 |
| 结构形式 | 门式框架结构 | |
| 最大试验力 (KN) | 600 | 1000 |
| 试验机级别 | 1级 (0.5 级) | |
| 试验力值测量范围 | 最大试验力的 4% - 100% | |
| 力值示值相对误差 | ≤ 示值的 ±1% (±0.5%) | |
| 力分辨率 | 1/300000 | |
| 变形测量装置 | 电子式引伸计 | |
| 变形示值相对误差 | ≤ 示值的 ±1% (±0.5%) | |
| 位移测量装置 | 光电编码器 | |
| 位移示值相对误差 | ≤ 示值的 ±1% (±0.5%) | |
| 位移分辨率 | 0.01mm | |
| 横梁调整速度 | 120mm/min | |
| 活塞最大行程 | 200mm | |
| 活塞最大移动速度 | 60mm/min | |
| 控制方式 | 三闭环控制和编程控制 | |
| 保护功能 | 过载保护、限位保护 | |
| 有效拉伸空间 | 1100mm | |
| 夹紧方式 | 液压自动夹紧 | |
| 立柱间距 | 540mm | 650mm |
| 钢绞线夹持直径 | Φ9-24mm | Φ9-30mm |
| 上下压盘尺寸 | 204*204mm | |
| 主机外形尺寸 | 830*580*2550mm | 1060*660*2950mm |
| 主机功率 | 0.55kW | 0.75kW |
| 油源控制柜尺寸 | 580*550*1280mm | |
| 油源控制柜功率 | 1.5kW | |
| 供电电源 | 380V (三相四线制) | |
| 整机重量 | 3000kg | 4500kg |

功能特色

- 广泛应用于金属及非金属加工制造业、质检部门质量检测、高等院校科研试验等领域；
- 采用微机控制全数字宽频电液数字阀驱动精密液压缸，对试验力、位移、变形进行多种模式的自动控制；
- 一体式油源设计使整机结构更紧凑合理，减少占地面积；
- 上下钳口座为全开式结构，并采用自动液压夹紧系统，装夹试样方便，稳定性好；
- 具有显示试验力、试验力峰值、试验力速率等功能；
- 具有试验力清零、峰值保持、参数设置、全程不分档力值测量、标定及微调等功能；
- 采用5000线光电编码器，位移相对精度高；
- 采用高精度、高稳定性传感器，配以高精度的测量放大系统，确保试验力的高精度；
- 采用内置式控制器，保证试验机可进行试样变形、试验力和位移的闭环控制；
- 具有限位保护功能，到达限位后自动停机，可防止中横梁移动时发生碰撞而引起过载甚至损坏传感器；
- 基于PCI技术的内置式控制卡，可减少连线，提高试验实时控制和实时采集功能，提高产品稳定性；
- 可自主选择负荷传感器或油压传感器，有效提高试验量程范围和力值准确性；
- 根据负荷大小可自动切换到适当量程，以确保测量数据的准确性；
- 调零、标定、存储等无任何模拟调节环节，控制电路高度集成化；
- 试验结束，试验数据和试验曲线自动保存，以便之后的调取分析；
- 可进行批量试验，相同参数的试样仅需一次试验设定；
- 符合GB、ISO、ASTM、DIN等国内外相关标准。

工作原理

试验机是试验机技术与机械传动技术、传感器技术、自动化控制技术等相结合的产物，由驱动系统、控制系统、测量系统三部分组成。驱动系统主要用于试验机的横梁移动，通过控制阀可调节横梁移动；控制系统由操作台控制试验机运作，通过显示屏可获得试验机的状态及各项试验参数等；测量系统利用传感器、信号放大器、光电编码器以及数据处理系统等可进行力值测量、形变测量、横梁位移测量。驱动系统、控制系统、测量系统等各个子系统互相协调、配合来完成材料的拉、压、弯等力学性能测试。

适用范围

- 金属、非金属及复合型材料的拉、压、弯等力学性能试验。

应用领域

- 金属加工制造业质控环节
- 非金属加工制造业质控环节
- 质检部门质量检测环节
- 高等院校科研教学实验
- 科研机构的材料分析试验

工作条件

- 工作温度：室温 ~ 45°C；
- 相对湿度：20% ~ 80%；
- 电源电压波动不超过额定电压的10%。
- 周围无震动、无腐蚀性介质、无强磁场干扰；
- 在稳固的基础上水平安装；

仪器配置

| 序号 | 名称 | 数量 | 备注 |
|------|---------------|----|---------------------|
| | | | |
| 1 | 试验机主机（间隙密封油缸） | 1台 | 含传感器、限位 |
| 2 | 测控系统 | 1套 | |
| 3 | 伺服控制专用油源 | 1套 | |
| 4 | 电液比例伺服阀 | 1只 | |
| 5 | 双通道程控放大器 | 1套 | |
| 6 | 高精度油压传感器 | 1只 | |
| 7 | 光电编码器 | 1只 | |
| 8 | 平钳口 | 1付 | 0-15mm |
| 9 | 圆钳口 | 2付 | 13-26mm、26-40mm 各一付 |
| 10 | 引伸计 | 1只 | |
| 11 | 电脑 | 1台 | 含显示器 |
| 12 | 打印机 | 1台 | 惠普A4喷墨打印机 |
| 可选配置 | 辅具 | | 根据客户需求定制 |
| 1 | | | |